

PRZEMYSŁOWO-RZEMIEŚNICZA.

PISMO TYGODNIOWE Z RYSUNKAMI.

REDAKCJA,

WARSZAWA.

Ekspedycja i Skład Główny.

Dnia 14 (26) Czerwca 1875 r.

przy ulicy Chłodnej Nr. 10.

Opłata kwartalna:

w Warszawie Rsr. 1.
na prowincji z przesyłką Rsr. 1 kop. 30.
Egzemplarz pojedynczy kosztuje kop. 10.

Cena ogłoszeń: od wiersza lub za jego
miejsce po kp. 5, albo 1/2 kop. za 5 liter.

Treść: Od redakcji. — Pogadanka rzemieślnicza trzecia (Ciąg Dalszy) przez Stanisława Milkowskiego. — O żelazie (Ciąg Dalszy) przez J. a. Bronkowskiego. — Nowy wiatrak (Drzeworytami). — Materiały farbiarskie. — Sposób próbowania wyskoku drzewnego. — Czarna bejca na drzewo. — Benzyna, ligwina, nafta i olej parafinowy. — Rozmaitości. — Ogłoszenia. — Kursy giełdy.

OD REDAKCJI.

Gazeta Przemysłowo-Rzemieślnicza wychodzić będzie w kwartale III-im r. 1875 w tej samej formie i na tych samych warunkach.

Przedpłata wynosi:

W Warszawie.

Na prowincji i w Cesarstwie.

Rocznie rs. 4. Rocznie rs. 5 kop. 20.
Kwartalnie „ 1. Kwartalnie „ 1 „ 30.

W Warszawie prenumerować można w Redakcji, w księgarniach i kantorach pism periodycznych.

Z prowincji prenumeratę najlepiej przysyłać wprost do Redakcji — ul. Chłodna Nr. 10.

Uprasza się pp. Prenumeratorów z prowincji o nadsyłanie wcześniej prenumeraty.

Ciż prenumeratorowie mogą jednocześnie przysyłać pieniądze na książki popularne dla rzemieślników i robotników wydawane, których obecnie jest do sprzedaży dziewięć:

A. T.: Kilka słów o cechach rzemieślniczych i garbarstwie.

J. Pietraszka: O eksplozji kotłów parowych.

J. Heuricha: Jak robotnicy u nas mieszkają, a jak mieszkać mogą i powinni.

W. N.: Jaka droga prowadzi do zamożności.

G. Dolińskiego: Zkąd się biorą choroby i jak się

od nich chronić.

Rzemieślnicy i robotnicy w Niemczech.

A. Makowieckiego: Jakim sposobem może być lepiej rzemieślnikom.

A. Suligowskiego: Co można zrobić rządnością i oszczędnością.

Rzemieślnicy i robotnicy we Francji.

Pojedynczy egzemplarz każdej książeczki kosztuje na prowincji kop. 7. Biorący więcej niż 12 egzemplarzy płać za egzemplarz po kop. 6.

POGADANKA

RZEMIEŚNICZA TRZECIA.

(Dalszy Ciąg.)

Spoczynek i pożywienie.

Spoczynek jest dobrodziejstwem, spoczynku po znoej pracy najwięcej potrzebuje rzemieślnik.

Zdrowa strawa, to jeden z najważniejszych warunków bytu.

Ważną zatem rzeczą, aby obiad lub śniadanie przyrządzane było we właściwym czasie, aby znalazł je już gotowe, kiedy mu chwila odpoczynku, na to pozwoli. Tymczasem, wieleż to razy, żony nie umieją zastosować się do tego, czy skutkiem niezaradności, czy też skutkiem karygodnego zaniedbania. Mężczyzna, mający zaledwie pół godziny przeznaczonej na śniadanie, nie może czekać. Jeżeli go do tego zmuszą, czeka ale się zżyma, zły humor wpływa na apetyt a nawet na spokój całego dnia. Wieleż to razy widzimy, że rzemieślnik siada do stołu niepokrytego obrusem, noże i widelce pokryte brudem, przed nim solniczka zafarbowana jakimś onegdajszym sosem, leży chleb ze słoniną, kartofle z burakami na jednej brudnej misie, w kapu-

ście jakieś pływają gałgany, szklanka do piwa, po onegdajszej kawie. Siada do stołu, ale z chęcią potłuczenia wszystkiego na proch drobny; tymczasem żona zagaduje, dzieci krzyczą o jadło, tylko co powróciły z ulicy, jeszcze na ich rękach i ubraniu świeże błoto uliczne, gromadzi się rodzina, aby spożyć dary boże, na podobieństwo pewnych stworzeń, posiłkujących się tylko językiem albo....ryjem!

Ciekawa rzecz, dla czego rzemieślnik nie mógłby zjeść śniadania lub obiadu, w sposób praktykowany u jego pryncypała, na czystym obrusie, dobrze umytą łyżką lub widelcem, w gronie schlujnych, umytych dzieci?

Gdyby istotnie pracownik ten uznojony miał przed sobą uśmiechnięte twarze, czystą, piękną białą stołową, całe nie potłuczone talerze, kubek biały z zdrową świeżą wodą a przytem obsługiwany był przez znaną niewiastę, czy zazdrościłby losu właścicieli fabryk i czy w ciężkiej, krwawej pracy nie widziałby koniecznych warunków, koniecznego obowiązku utrzymania z niej siebie i rodziny, czyliby na chwilę powstało na jego ustach przekleństwo, czyliby z tego ziemskiego raju, wyrwał się, wybierając do szynku lub bawarii?

Zdarza się często, że pod innym względem dobra gospodyni, nuży męża opowiadaniem rozmaitych wypadków nie wiele znaczących lub też skarży się na dzieci. Oto Józio zaplamik i rozdarł surducik, Mania złamała najlepszą igłę; córka sąsiada wytłukła szybę i t. d. Wszystkie te szczegóły rozprowadane ojcu, kiedy przyjdzie z roboty, nie mają w sobie nic przyjemnego, siada więc do stołu zniechęcony. Chcąc uniknąć sprzeczki zaczyna tłumaczyć syna, poczynają się dowodzenia, z tego wywiązuje się żywa rozprawa i ciągnie się aż do końca obiadu, tak że mąż wstaje i czasem je lub nie je zupełnie i ręczę wam że tak spożyty obiad wcale nie idzie na pożytek, że podobne sprzeczki nie wywołują dobrego usposobienia; rzemieślnik potrzebuje spokoju, aby posilił wyczerpany organizm i na nowo odzyskał chęć do pracy. Lekka myśl daje lekkie trawienie, powiada dawne przysłowie.

Dobre życie, złożone ze zdrowych pokarmów jest główną podstawą gospodarstwa domowego. Potępiam zawsze tych, którzy dla źle obliczonej oszczędności, byle czem zaspakają głód i wycieńczają siły. Człowiek oddający się ciężkiej pracy musi żyć się dobrze. Dobre żywienie nie zależy ani od wielości mięsa, ani od użycia mocnych trunków, ale raczej od pokarmów zdrowo przyrządzonych. Jakość karmi, i jego natura wykształca mięsny i kości, od przysmaków pożywienia zawisła również gęstość lub rzadkość krwi. Ludzie przyzwyczajeni do jedzenia mięsa, są silni ale niezbyt rozrastają się, przeciwnie pożywiający się mącznymi pokarmami, skłonni bywają do otyłości.

Długi i smutne ich następstwa.

Po miastach, w małych miasteczkach i wioskach często znajdują się tak zwane: *Sklepiki wiktualów*. W takich kramach wszystkiego jest po trosze i dla mieszkańców pewną przynoszą korzyść. Zwrócimy jednak uwagę na to, że za artykuły, za owe wiktualy, wszyscy daleko drożej płacą jak w samych składach i sklepik czyli raczej kram podobny, jest pewnym ciężarem mieszkańców. Lecz nie w tem jeszcze leży główny powód ich szkodliwości. Kramarze tacy, przekupnie albo sklepikarze, dają artykuły żywności...na kredyt; otóż mamy główne zło.

Od chwili, kiedy człowiek zaczyna być dłużnym...staje się

niewolnikiem! traci własną niezależność, maleje w obec samego siebie, w pewnych wypadkach nawet, w oczach innych, zupełnie utracę szacunek. Ci sklepikarze, to słodkie, powabne syreny, nęca, przywabiają łatwością kredytu i ze stódczą lisa zastawiają sieci na łatwowiernych i potrzebnych. Jak tylko taki Dłużnik-rzemieślnik wypisany zostanie na tablicy, fatalną kredą, za dług kilkunastu kopiejek lub nędznego rubla, już związane ręce i nogi, niewolno mu kupować ani kredytować gdzieindziej — w sklepach, gdzie sprzedają daleko taniej. Jeżeliby ośmielił się oprzeć woli potężnego *kredytora*, skoro odważy się pójść do innego kramu, wnet rozszłoszczony dobrodziej, pozewem, hamuje zbyt gorącą krew swego klienta, hamuje niewczesne zapłaty i zmusza go do płacenia całym mieniem nieraz, za to, co skonsumowała *gęba*. W przeciwnym razie, gdy posłuszny dłużnik, nieopuszcza swego dobrodziejstwa, nigdy nie wypłaca się, kredyt rośnie, dług się wzmaga, rachunki ciągną się z tygodnia na tydzień, z roku na rok — czasami trwają lat kilkanaście. Skredytowanie kilku rubli, staje się młyńskim kamieniem, ciąży na nim do śmierci. Nie na tem koniec. Zaczyna sklepikarz, czuwa jak sęp nad ciałem swego dłużnika, podgląda go, strzeże, pilnuje, liczy go z dochodów i z przypadkowych zarobków, wie co je, co pije, jakie ubranie nosi jego żona, gdzie kupowany materiał na sukienki dzieci, jak się bawi, kto u niego bywa i jakich używa przyjemności. Zdarzył się wypadek, że ktoś z takich dłużników kramarza, złożył nie wielką składkę na szkołkę miejscową, sklepikarz odmówił mu kredytu, utrzymując: że wszelki fundusz należy do niego i rozporządzać mu nim nie wolno.

Bądźcież więc gotowi do wszelkich ofiar, abyście uniknęli długów.

Mógłbym przytoczyć wiele zdarzeń przekonywających, jak niebezpieczną jest rzeczą robić długi, nawet w jak najmniejszym stosunku. Pamiętajmyż zatem, że gdy nie ma długów, nie ma i kłopotów. Raz zadłużywszy się, pożegnajmy się z niezależnością i ze swobodą działania; ze spokojem, ze snem w nocy, z przyjemnościami, dozwoleńmi nawet prostemu parobkowi, pożegnajmy się ze wszystkim co ma wartość.

(D. n.)

O ŻELAZIE.

napisal

Jan Bronikowski.

(Ciąg dalszy.)

O własnościach żelaza, jego głównych rodzajach i związkach.

Czyste chemiczne żelazo jest białe szare, ma mocno lśniący blask metaliczny, lecz bardzo jest miękkie i dla tego do zastosowań technicznych niezdatne. Żelazo handlowe w życiu codziennym używane jest koloru jasno-szarego, posiada ziarnistowłóknistą budowę i haczysty odtam. W zarzystem ogniu mięknie i przez kucie w rozmaite kształty przerabiać się daje; do białości rozgrzane daje się spajać (szwajkować). Przy wysokiej temperaturze, topi się żelazo i w stanie płynnym daje się lać w formy (pospolicie z piasku przyrządzane) a stygnąc okazuje skłonność do krystalizacji. Żelazo pociąga magnes a przez wpływ jego samo magnetycznem się staje. Im więcej żelazo posiada węgla, tem trudniej magnetyzm przyjmuje, raz go jednak przyjąwszy, długo go zatrzymuje. Godnem jest także

uwagi, że magnetyzowane i następnie do czerwoności ogrzane żelazo, nie przyciąga już żelaza niemagnetyzowanego. W powietrzu wilgotnem łączy się żelazo bardzo łatwo z tlenem a przez połączenie tych dwóch pierwiastków (tleny i żelaza) jak i przez połączenie się jeszcze z wodorem z wilgoci pochodzącym, powstaje związek chemiczny, który chemicy nazwali *tlennikiem żelaza* (rdzq). $\text{Fe}_2(\text{OH})_6$.

Na wpływ wilgotnego powietrza wystawione żelazo pociąga się pospolicie cynkiem, przez co rdzewieniu żelaza zapobiega się.

Do czerwoności ogrzane żelazo, okrywa się kruchą, łatwo oddzielić się dającą powłoką zwaną *zendrą* (Hammerschlag). Ta własność jego szczególnie daje się we znaki przy spajaniu żelaza (szwejsowaniu); ztąd to też kowale grzejący żelazo do szwejsowania posypują piaskiem, który z tlenem żelaza i popiołem z materiału opałowego, tworzy żużel czarny t. j. szklistą powłokę, chroniącą żelazo od przystępu powietrza i tem samem przeszkadzającą tworzeniu się zendry.

W rozcieńczonych kwasach łatwo się żelazo rozpuszcza, mianowicie w kwasie solnym (HCl) i rozcieńczonym kwasie siarczanym ($\text{SO}_4 \text{H}_2$). W zmocnionym (concentrirt) i rozgrzanym kwasie siarczanym rozpuszcza się żelazo, przyczem się bezwodnik kwasu siarkowego SO_2 tworzy. Kwas azotny ($\text{NO}_3 \text{H}$) silnie stężony, żelaza wcale nie rozpuszcza i takie żelazo biernem (passiv) nazywamy; rozcieńczony natomiast kwas azotny rozpuszcza żelazo, przyczem się czerwona para ulatnia. Twardość żelaza porównywana z innymi jest w porządku następującym zaczynając od najtwardszego: 1 Żelazo lane białe, 2 stal hartowana, 3 żelazo lane szare, 4 stal niehartowana, 5 żelazo, 6 platyna; 7 miedź, 8 srebro, 9 złoto, 10 cyna, 11 cynk, 12 ołów.

Dobroć żelaza zawisa od ilości węgla w niem zawartego, z mniejszą lub większą ilością węgla w żelazie, zmienia się też jego rodzaj. Do głównych rodzajów żelaza jakie w życiu praktycznym (w handlu) znachodzą liczymy trzy t. j.

1. *Surowiec* czyli *żelazo lane* (das Roh-oder Gusseisen), zawiera najwięcej węgla, do 5%.
2. *Żelazo kute* czyli *sztabowe* (das Sztab-oder Schmiedeeisen, (geschmeidige Eisen) zawiera najmniej węgla tylko bowiem do 0,5%.
3. *Stal* (der Stahl) co do posiadania węgla trzyma środek między żelazem lanem a kutem, zawiera bowiem od 0,6—1,8% węgla.

Żadnego jednak z powyższych wymienionych gatunków żelaza, nie możemy nazwać żelazem czystym, każdy bowiem zawiera pewną ilość węgla, krzemionki, glinki, siarki i t. p. Są to zatem związki chemiczne, o żelazie zaś czystym mowy tu nie będzie, gdyż takowe jak już wyżej rzekłem do zastosowań technicznych nie zdadne. Ale i tych trzech związków chemicznych żelaza, (surowca, kutego i stali) nie znajdujemy w stanie rodzimym, lecz wydobywamy je znów z innych związków chemicznych z tak zwanych rud żelaznych.

Żelazo rodzime (Gediegenes Eisen) znajduje się w naturze w bardzo małej ilości, dla tego też później było ludziom znane jak miedź, złoto i t. p., które już samym blaskiem zwracają uwagę ludzką a nawet zwierząt, boć wiemy że kruki i sroki świecące się drobnostki z domów wynoszą. W roku 1826 znalazł niejaki Barral w górach Kanaan kawał żelaza rodzimego w kamieniu łupnem (Glimmerschliefer). Masa ta była podobno z kwarcem złączona, zatem nie mogło to być ani żelazo meteoryczne ani sztuczne. W Ameryce w niektórych stronach znajdują także

żelazo rodzime. W Polsce znachodzą czasem to żelazo w Tatrach (Magóra.)⁽¹⁾

Najwięcej do żelaza rodzimego zbliżonem jest: *Żelazo meteoryczne* (das Meteoreisen) spada w różnych kształtach i wielkości z powietrza i jest daleko więcej rozpowszechnione jak poprzednie. W Syberji pod Krasnojarskiem znalazł Pallas r. 1772 kawał takiego żelaza, który ważył 1600 funtów. Jeszcze większą grupę takiego żelaza znaleziono w Południowej Ameryce, ważyła bowiem 30 Ctr. Żelazo meteoryczne zwykle jest wydrążone i mieści w swem wnętrzu wiele innych kruszców jak Kobalt, Chrom, Nikiel, ostatniego prawie zawsze najwięcej. Żelazo meteoryczne często z wielkim hukiem na ziemię spada wydając ogień i zapach siarki roznosząc. Żelazo meteoryczne łatwo poznać się daje, zwilżone bowiem kwasem solnym tworzy płyn piękną zielono żółtą barwy, podczas gdy żelazo zwyczajne kwasem tym polane, bardzo bładą tylko wydaje farbę. Nadto poznać je można po tem, że zwilżone kwasem azotnym, rozpuszcza się w takowym, przyczem występują na jego powierzchni dwa przecinające się szeregi prążków równoległych. Żelazo meteoryczne było zapewne pierwszym płodem tego kruszczu w ręku człowieka.

Przez *rudy żelazne* w ścisłym tego wyrazu znaczeniu rozumiemy takie tylko w naturze się znajdujące minerały, które zawierają w sobie w znacznej ilości żelazo połączone z tlenem (O) a następnie z innymi ciałami łatwo oddzielić się dającymi; mniej dobrem a prawie błędnem jest nazywanie rudami żelaznymi takich minerałów, w których skład wchodzi żelazo w połączeniu ze znaczną ilością siarki, fosforu i arseniku, te ostatnie bowiem kruche i do niczego nie zdadne dają żelazo. Ponieważ nigdy a przynajmniej rzadko znajdujemy rudy żelazne czyste t. j. wolne od obcych domieszkań, uważać trzeba na to, by przynajmniej 15% żelaza posiadały, gdyż w przeciwnym razie żadnych z wyrobu żelaza nie osiągniemy korzyści.

Do przedniejszych rud żelaznych należą:

1. *Żelazo magnetyczne, tleno tlennik żelaza* ($\text{Fe}_3 \text{O}_4$) (der Magneteisenstein). Rodzaj ten pierwszą przy fabrykacji żelaza odgrywa rolę, najwięcej też, bo 72,4% żelaza zawiera. Nazwę swą od Magnezji w Lidji, gdzie najpierw nań oczyszczone. Na tem też kruszczu najpierw zauważono to zjawisko natury, który magnetyzmem zowiemy i nazwa magnes od tego kruszczu powstała. Żelaza magnetycznego znajdujemy stosunkowo wiele, i tak sławne są kopalnie tego kruszczu w Danemora w Szwecji, kopalnie te rozciągają się 5,950 stóp wzdłuż i 595 st. wszerz. W Norwegji około Arendal są także wielkie kopalnie tego kruszczu z kąd też wszystkie niemal huty Norwegji kruszec ten sprowadzają. O górze Cerro del Mercado w Ameryce, całej z żelaza magnetycznego, wspominałem już wyżej. W górach Harcu, mianowicie w hucie Altenau wiele tego żelaza przetapiają. W Uralu i w Tatrach, na Tenczynie, znajduje się także ten rodzaj żelaza.

2. *Żelazo czerwone, Tlennik żelaza* ($\text{F}_2 \text{O}_3$) (der rotheisenstein). Zawiera 69,34% żelaza. Znajdujemy go wiele w formie sześciokątnych tabliczek i w massach bezkształtnych. Jak już sama nazwa wskazuje, jest koloru czerwonego, rzadko brunatnego. W kwasie solnym rozpuszcza się. We Francji, Niemczech, Szwajcarji, Saksonji i Czechach go nie braknie a i Polska niem się cieszy i tak: Łysogóry, Żmudź, Podgórze i Krzemieniec w nie obfitują.

⁽¹⁾ Magóra, góra u źródeł Dniestru a raczej Stryja do Dniestru idącego.

3. *Żelazo brunatne* (Fe_2OH_3) (der Brauneisenstein). Zawiera 59—62% żelaza. I tutaj nazwa kolor podaje. Żelazo to odznacza się łatwą topliwością, dla tego też dziś jeszcze w Pyrneach, tak z tej strony we Francji, jak z tamtej w Hiszpanii bywa używane do pośredniego wyrobienia żelaza sztabowego i stali. Znajdujemy go wiele w Czechach, w Saksonji, na Szląsku, bogata w nie Anglja i w Polsce go nie braknie.

4. *Żelazo darniowe* czyli *łakome* (der Raseneisenstein). Żelazo to jest właściwie tylko odmianą żelaza brunatnego; jest gąbczaste i dziurkowane. Znajdujemy je częścią w pojedynczych, małych różnokształtnych kawałkach, częścią w większych gruppach i pokładach na łakach, w źródłisach i na dnie niektórych wód. W Niemczech, Holandji, Danji, Szwecji, Rossji i Polsce. Żelazou to jest łatwo topne, jako surowiec w olejarniach dla swęj płynności za bardzo dobre uważane, do wyrobu żelaza kutego jednak mniej przydatne gdyż wiele mieści w sobie fosforu.

5. *Żelazo spatyczne* (CO_3Fe) (der Spatheisen oder Stahlstein). Ruda ta choć tylko 48,3 procentowa, nie małą w fabrykacji żelaza odgrywa rolę, wolne, bowiem od wielu szkodliwych domieszkań ponieważ dużo mieści w sobie mangan, bywa szczególnie do fabrykacji żelaza kutego i stali używana, zkad też po niemiecku zowie się: Stahlstein. Znajduje się w Saksonji, Westfalji i Polsce.

(D. n.)

NOWY WIATRAK.

Spotkaliśmy w jednym z pism naukowych francuzkich „Cosmos“ dość ciekawy i kto wie? być może praktyczny pomysł nowego przyrządu do użytkowania siły wiatru, jako motora dla wiatraków, młócarń zwłaszcza i t. p., który uwalnia od nastawiania budowli do wiatru, czyli orjentowania, jak to się ze zwykłymi młynami wietrznymi praktykuje. Pomysł ten pana Duros pospieszamy przesłać Gazecie Roln. w nadziei, że się komu przydać może.

Przyrząd pana Duros składa się z wału pionowego, w którym osadzone są poziomo ramiona, cztery, sześć lub ośm, do woli, na każdym z ramion osadzone są na zawiasach, hakach lub t. p. lekkie okiennice, zawsze po jednej i tej samej stronie każdego z ramion, po lewej lub prawej, lecz na wszystkich ramionach jednakowo. Okiennice więc te mogą się obracać jak chorągiewki do wiatru na przestrzeni połowy koła, gdyż do przebiegu drugiej połowy cyrkulu przeszkadza ramie, o które się opierają. W tych warunkach, stosownie do kierunku jakiego bądź wiatru zawsze w jednej połowie przyrządu okiennice sam wiatr otwiera, w drugiej będą zamknięte czyli przyłożone do ramienia, które przez to samo popychane będzie i cały przyrząd w wi-

rujący ruch wprowadzony zostanie. Dla objaśnienia podajemy szkic przyrządu cztero skrzydłowego z czterema okiennicami na każdym ramieniu oraz plan z góry widzianego przyrządu ośmio-skrzydłowego po dwie okiennice na każdym mającego skrzydle.

Charakterystyczną stroną pomysłu pana Duros jest to, iż wiatr sam reguluje i ustawia właściwie, płaszczyzny, na które ma swą siłę wywierać, z jednej strony, gdy z drugiej podobnie płaszczyzny ustawia tak właśnie, aby działanie jego na przeciwnym boku nie przeszkadzały.

Główne zalety przyrządu tego są: że jest nader prosty, że bez nastawienia do każdego wiatru się stosuje, że żadnej poprawki i pomocy raz ustawiony nie wymaga, że siła niejako jest nieograniczoną z małym kosztem, dając jedynie dłuższe ramiona, a dla mocy żelaznemi prętami końce ich wiążąc z wierzchem pionowym wału lub pomiędzy sobą, że zwiększając lub zmniejszając liczbę okiennic, albo je dłuższe lub krótsze czyniąc, powiększa się lub zmniejsza siła.

Co do szerokości samych okiennic powinna być takowa bardzo umiarkowana, aby je wiatr lekko obracał; doświadczenie okazało, iż mają być nieco szersze jak wzajemne ich od siebie odstępy, aby się między sobą nie zaczepiały. Dla zabezpieczenia się od silnych wiatrów, któreby przyrząd uszkodzić mogły dobrem jest, aby okiennice urządzone były na sposób żaluzji z ciężkich poziomo pozawieszanych deseczek, w takim razie wiatr bardzo silny podnosi je i zmniejsza się przezto siła oporu. Wielką jeszcze korzyść mechanizm podobny przedstawia w tem że cała budowla nie potrzebuje być, ani zbyt wyniesioną, ani wysoką, gdyż prawie przy ziemi samej wiatr ją porusza. Nakoniec cała budowla jest nadzwyczaj prostą; najprostszym jej wyrazem jest wał stojący i dwie na niem na krzyż wprawione beleczki, okiennice zaś mogą być z płótna, tektury smołcowej, blachy cienkiej, sitowia lub słomy nawet.

(Gaz. Roln.)

MATERJAŁY FARBIARSKIE.

Caput mortum (trupia główka—trucizna). Nazwą tą oznacza się pozostałość, znajdującą się w naczyniach glinianych, przy wyrobieniu (destylacji) wiotriolu (Nordhauzkiego wiotriolu). Jest to proszek czerwono-brunatnego koloru, który obecnie cieszy się niewielkim zastosowaniem w farbiarstwie.

Sztucznie otrzymuje się z koperwasu żelaza w temperaturze białości i używa jako farba malarska.

Chlor (trucizna). Chlor odkryty został w r. 1774 przez chemika Scheele'go, i odkrycie to stało się ważnem dla sztuk technicznych i przedsiębiorstw. Uważano go dawniej jako związek tlenowy z kwasem solnym, i zwano go utlenionym kwasem solnym; jest wszakże ciałem pojedynczem, koloru zielonkawo-żółtego, nieprzyjemnego smaku, i duszącego zapachu.

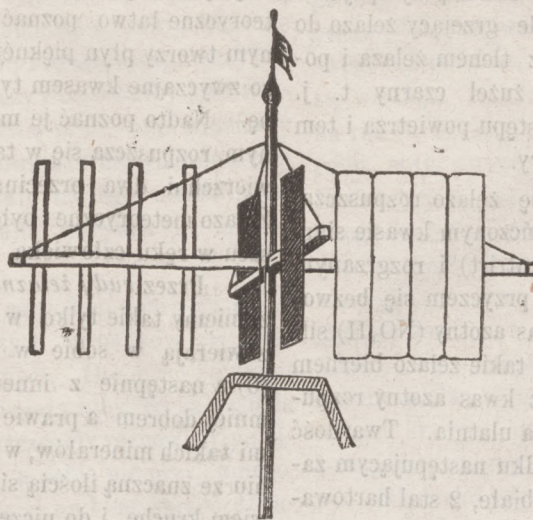


Fig. 1.

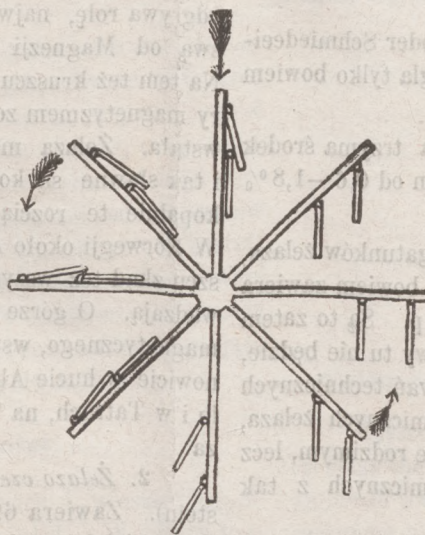


Fig. 2.

Otrzymuje się mieszając w naczyniu szklanym (a lepiej kolbie glinianej) tlenek manganu (Brannstein), sól kuchenną i rozcieńczony wodą kwas siarczany, i mieszając tę ostrożnie ogrzewa się, przyczem wydzielający się gaz przeprowadza przez zimną wodę; w tym stanie używa się do bielenia, rozpuszczania cyny i innych użytków technicznych.

Przechowywać można najlepiej w dobrze zamkniętych grubych naczyniach szklanych, lub też naczyniach glinianych, gdyż wydzielający się gaz chlorowy działa na organizm zwierzęcy i ludzki dusząco, a nawet zabija; kolorowe ciała roślinne odbarwia.

Chlorek cyny (trucizna). Jestto roztwór cyny, mętny, koloru białego i właściwego zapachu, otrzymuje się przez przepuszczenie strumienia gazu chlorowego przez roztwór cyny, aż do zupełnego nasycenia.

Chlorek cyny dostarczany bywa przez chemiczne fabryki w stanie płynnym i stałym, oba gatunki należy przechowywać, strzegąc od przystępu powietrza, w naczyniach szklanych lub też kamiennych, gdyż w pierwszym stanie ulatnia się, w drugim zaś rozplywa. Znajduje zastosowanie we wszystkich gałęziach farbiarstwa i drukarstwa do otrzymywania farb czerwonych, żółtych i anilinowych.

Crystall tartari (nie trucizna). *Crystall tartari* otrzymuje się z surowego kamienia winnego przez oczyszczenie tegoż od części ziemistych; postępowanie jest proste.

Kamień winny proszkuje się, gotuje w czystej wodzie, filtruje przez worki lńiane i wykrystalizowuje z płynu. Kryształy niezupełnie czyste, czerwone gotują się jeszcze raz w czystej wodzie z dodatkiem glinki (Thonerde); potem zbiera się brudne szumowiny, poczem tworzy się świeża piana którą także należy zbierać. Po oziębieniu okazuje się w postaci małych białych kryształów, które nazywają śmietanką kamienia winnego (*Cremor tartari*); na ścianach i spodzie naczynia osadzają się kryształy kamienia winnego (*Crystall tartari*). Posiadają one kolor biały kształt czterokątny i smak przyjemny kwaskowy.

Crystall tartari znajduje zastosowanie we wszystkich gałęziach farbiarstwa jako bejca a także w medycynie. Francja południowa, szczególnie Montpellier i Włochy dostarczają największych ilości.

Cukier ołowiany (trucizna). Jedna z najniebezpieczniejszych trucizn, otrzymuje się w następujący sposób.

W kotle ołowianym rozpuszcza się przy odgrzewaniu w ocie tyle gleyty, ile potrzeba do nasycenia, i następnie płyn poddaje się krystalizacji. Kryształy są koloru żółtawego, matowo błyszczące smaku słodkiego i wymioty sprawiającego zapachu. W handlu znajdują się dwa gatunki: holenderski w postaci igielkowatych kryształów bardzo czysty niemiecki i angielski w kryształach twardych, bezkształtnych.

Cukier ołowiany używa się w farbiarniach bawełny do otrzymywania octanu glinki, jak również do otrzymywania żółtych farb chromowych i malarskich. Niektórzy producenci wina dodają go do wina młodego, cierpkiego, ażeby go sklarować i udzielić przyjemnego smaku, które to oszustwo wykrytem być może za pomocą próby Hahnemanna, przyczem tlenek ołowiu w postaci czarniawego proszku. Użycie takiego wina sprawia wyniszczenia mlecza pacierzowego, dla tego oszustwo to karanem bywa we Francji galarami.

Cukrowy kwas (trucizna). Kwas cukrowy otrzymuje się przez rozpuszczenie cukru w kwasie saletrzanym (Scheidewasser)

Ma kształt białych, igielkowatych kryształów, smaku ługowo-ściągającego i zastępuje zupełnie dawniej używany, a dro-

gi kwas szczawiowy, tak że ten ostatni staje się bezpotrzebnym. Kwas cukrowy ma rozliczne zastosowanie w drukarstwie tkanin szczególnie bejcowem i nagoszającym. Otrzymuje się z fabryk chemicznych i należy przechowywać go w naczyniach szczelnie zamkniętych, w miejscu wilgotnem.

Cyanit (siny proszek, trucizna). Preparat chemiczny który składa się z mieszaniny czerwonego sinku potasu z kamieniem winnym i kwasem cukrowym; ma kolor zielonawo żółty i zapach właściwy szczypiacy. Używa się w znacznych ilościach do farbowania wełny na niebiesko.—Należy przechowywać go w naczyniach zamkniętych, aby nie stracił na dobroci.

Czerwony sinek potasu. Właściwie zwać się powinien dwusinek potasu. Otrzymuje się wpuszczając do roztworu żółtego sinku potasu strumień gazu chlorowego, i następnie płyn wystawia się do krystalizacji. Kryształy posiadają kolor ciemno czerwony, pokryte zielono żółtawym pyłem. Używa się w farbiarstwie wełny i jedwabiu do wytwarzania pięknych niebieskich kolorów. Fabryki niemieckie dostarczają dobrego produktu, angielskie wszakże taniej.

Cynowe kwasy (Bejca cynowa—trucizna). Pod nazwą tą rozumieć należy roztwory cyny czystej we właściwych kwasach, mianowicie kwasie solnym, saletrzanym i siarczanym. Przygotowywa się zwykle w farbiarniach; jednakże nabywać je można i w fabrykach chemicznych a cena stosuje się do stopni kwasomierza Beaume'go. Roztwory cyny w kwasie solnym i solno-siarczanym nieniegają psuciu, jak to ma miejsce w roztworach kwasu saletrzanego, dla tego, tego ostatniego roztworu nienależy przygotowywać, ani też kupować na zapas. Roztwory cyny znajdują zastosowanie we wszystkich gałęziach farbiarstwa i drukarstwa tkanin, jako bejce. Przechowuje się na gołej ziemi, lub też w piwnicach.

Czerwony chromian potasu. Chrom jest metalem, odkrytym w roku 1797 w czerwonym sybirskim ołowiu, posiada kolor szaro białawy, rozkrusza się i jest trudno topliwy.

Na większą skalę przygotowuje się przez stopienie metalicznego chromu z saletrzanem potasu (kali), wyługowanie i wykrystalizowanie. Wytworzony produkt stanowi twarde, błyszczące, ognisto zabarwione kryształy, które na powietrzu pokrywają się żółtym proszkiem, co wszakże nie wpływa na zmniejszenie dobroci. Czerwony chromian potasu znajduje zastosowanie we wszystkich gałęziach farbiarstwa do otrzymywania kolorów żółtych, brunatnych i czarnych; niemniej w połączeniu z solami ołowianami daje farbę malarską żółtą chromową. Anglja, Północna Ameryka, Norwegja wytwarzają go tanio; wszakże importowany z New-Castlu do Hamburga zalicza się do najlepszych.

Przechowywać należy w miejscach wilgotnych, gdyż w suchych nie tyle traci na wadze ile na wyglądzie. Uszkodzenia wodą morską i rzeczną niewpływają na zmianę dobroci, traci się tylko na ilości.

Znajdujący się w handlu żółty chromian potasu nieużywa się w farbiarstwie; czasami służy do drukowania tkanin i jak farba malarska.

Cyna (nietrucząca). Cyna w naturze rzadko kiedy napotykaną bywa w stanie rodzimym, czystym i zwykle otrzymuje się z rud cynowych. W stanie czystym ma kolor biały, nieco wpadający w niebieski i jest giętka, przyczem słyszeć się daje właściwy szmer, jest łatwo topliwą i rozpuszczalną w kwasach. Dobra cyna, powinna być wolną od przymieszki obcych metalów, jak np. żelaza, ołowiu, miedzi i cynku. Bardzo czystą cynę pro-

dukuje Anglja która znajduje się w handlu pod nazwą cyny „Banca“ albo barankowej (gdyż ostemplowana bywa barankiem) w blatach 70-cio funtowych.

Cyna „Jawa“ jest również gatunkiem czystym, szczególnie szlagenweldzka, niewystarcza jednakże na potrzeby.

Cyna południowo-amerykańska, szczególnie pochodząca z Peru zawiera w sobie części miedzi i żelaza, i z tego powodu niezdatną jest do użytku w farbiarstwie, znajduje się w blatach podobnych do angielskich.

Próbowanie cyny pod względem jej czystości, mianowicie czy nie zawiera w sobie obcych metali skutecznia się w następujący sposób:

Do naczynia szklanego wlewa się 8 łutów chemicznie czystego kwasu solnego, mocy na 22° Beaume'go i dodaje się jeden łut rozdrobnionej cyny. Rozpuszczanie skutecznia się zaraz, i winno być ukończonem w przeciągu dwunastu godzin. Jeżeli cyna była czystą, to płyn jego białym i bez osadu, jeżeli zaś okazuje kolor zielonkawy, to cyna zawiera w sobie miedź.

Cyna znajduje zastosowanie we wszystkich gałęziach farbiarstwa do wyrabiania bejcy cynowej (roztwór w kwasach) i w tym stanie jest truciźną.

Sposób próbowania wyskoku drzewnego ze względu na jego wartość handlową.

(W). Ponieważ wyskok drzewny, jak wszystkie chemikalia, bywa często zafałszowanym lub zanieczyszczonym obcymi przymieszkami, i traci przez to mniej lub więcej na wartości użytkowej, okazuje się często potrzeba oznaczenia ilości absolutnego alkoholu metylowego, a tem samem okazania czystości i wartości handlowej. Najczęściej fałszowanym bywa zwykłym spirytusem, który jest znacznie tańszym, i jakkolwiek posiada poboczne własności, przecież przy fabrykacji farb anilinowych nie może zastąpić wyskoku drzewnego; często także znaczniejsze ilości acetonu, octanu metyloeteru, węglowodorów lotnych, znajdujące się w skutek niedostatecznego oczyszczenia stają się szkodliwe przy użyciu do przygotowania farb anilinowych. Według Lavisson'a roztwór wodanu baryty, dodany do czystego spirytusu drzewnego, niepowinien sprawiać mącenia, ale sposób ten stosowanym być może tylko przy znaczniejszych zafałszowaniach, przy mniejszych bowiem nie daje dość pewnych rezultatów. Ponieważ wyskok drzewny daje się trudno destylować w naczyniach szklanych tak z powodu niespokojnego gotowania jako też, że różnica punktu wrzenia alkoholu metylowego i etylowego (zwyčajnego) jest małą—65°—75° przeto metoda częściowego przekroczenia nie da się zastosować i okazuje się niepraktyczną; tak samo oznaczenie ciężkości gatunkowej za pomocą areometru lub piknomietru nie daje rezultatu do oznaczenia przymiotów wyskoku drzewnego, gdyż oba alkohole posiadają prawie jednakową gęstość. Używane do tego czasu środki dla oznaczenia wyskoku drzewnego polegały na tem, że przez dodanie do próbowanego wyskoku joda i fosforu, przeprowadza się w jodki. Jodek metylu destyluje przy 43° C a jodek etylu przy 71° C, tak więc korzystając ze znaczniejszej różnicy punktu wrzenia, można przez destylację skonstatować związki jodowe, czy spirytus zawierał się — a to jeżeli przy 43° C. niemożna było wszystkiego oddestylować.

Czarna bejca na drzewo.

(W). Od pewnego czasu sprowadzaną bywa z Paryża tak zwana bejca mahoniowa, którą używa się na zimno, i z tego powodu zasługuje na pierwszeństwo przed innemi bejcami, jakie używane być muszą na ciepło. Ceny handlowe tej bejcy są stosunkowo dosyć wysokie (1 fl. 36 kr. za litr). Na żądanie pewnego fabrykanta pianin w Studgardzie, który pomimo wygórowanych cen używał wyłącznie tego preparatu, z powodu doskonałych przymiotów, preparat ten poddany został chemicznemu badaniu, z czego okazało się że głównemi częściami składowemi bejcy tej są: ekstrakt drzewa kampegowego i octodrzewian żelaza, obok niewielkiej ilości kwasu octowego w stanie wolnym. Na podstawie tych badań jeden z chemików, Edward Lauber, podał przepis, przygotowywania tego preparatu, który daje tak samo dobre rezultaty jak preparat paryżki, a zaledwie 1/10 część kosztuje. Przepis jest następujący: Rozpuszcza się w gorącej wodzie tyle ekstraktu drzewa kampegowego, ażeby roztwór okazał 10° na areometrze Beaume'go, 5 litrów tego roztworu miesza się z 2 1/2 litrami octodrzewianu żelaza na 11° B. i 1/2 litru kwasu octowego na 20 B, to wszystko przez kwadrans, poczem bejca jest gotową do użytku. Bejca używana przy niedosć ściślem drzewie powinna być rozcieńczona wodą.

Benzyna, ligroina, nafta (petroleum, kerozin) i olej parafinowy.

Olej skalny znajdujący się w pokładach ziemi składa się z szeregu węglowodorów gazowych, płynnych i stałych. Oleje płynne ulotniają się jedne przy zwykłej, inne wymagają wyższej temperatury, ztąd też nie mogą być użyte do oświetlenia i muszą być nie tylko oczyszczone, ale oddzielone przy destylacji. Obok innych ciał niższego punktu wrzenia i ciężkości gatunkowej, ważniejszą jest benzyna, składa się z olejów posiadających ciężkość gatunkową 0,69 do 0,70, ulatniających się pomiędzy 80—120 C. znajduje zastosowanie jako woda do wywabiania plam. Destylat c. g. 0,71—0,73 o punkcie wrzenia 80—120 C. nosi nazwę ligroiny; używa się do palenia w lampach oddzielnej, właściwej konstrukcji, służy także do fabrykacji gazu oświetlającego. Następnym produktem jest nafta (petroleum) używa się powszechnie do palenia w lampach, posiada kolor słabo żółtawy z odcieniem niebieskim, opalowym; ciężkość gatunkowa zmniejsza się od 0,780 do 0,820; destyluje się pomiędzy 150—220° C.; używa się także w ostatnich czasach do ogrzewania. Oleje po tym punkcie wrzenia wydzielające się c. g. 0,880—0,890 stanowią oleje parafinowe, czyli mineralne używane na smary do machin. Oprócz wymienionych, produkt pośledni wydzielający się od 120 do 170° C. c. g. 0,72—0,75 stanowi olej do czyszczenia, używany do czyszczenia maszyn i t. p. służy także do zastąpienia olejku terpentynowego, do rozcieńczania farb olejnych, lakierów i t. p. Ważnem bardzo jest ocenienie dobroci petroleum (nafty) pod względem jej temperatury zapalności. Temperatura przy jakiej petroleum wydziela pary zapalne, czyli tak zwany punkt zapalności leży zawsze o parę stopni niżej, od temperatury przy której olej sam zapala się i pali. Punkt zapalności oleju jest miarą niebezpieczeństwa od ognia. Olej nieprzedstawiający niebezpieczeństwa powinien ulotniać się w takiej temperaturze, do jakiej przy paleniu go w lampach nie ogrzewa się. Doświadcze-

nia Chandler'a, nafta, w lampach gazowych, przy zewnętrznej temperaturze 28—29 C. dosięga 30—33° C.; przy zewnętrznej temperaturze 32 — 33½°, dochodzi 33½ — 36½. W lampach metalowych olej ogrzewa się do 54° C., i dla tego takowe nie powinny być zalecane do palenia. Punkt zapalności nafty nie przedstawiający niebezpieczeństwa, podług prawnych postanowień, powinien być wyższy od 43° C. i petroleum niez mieszany z innymi olejami czyni zadość tym warunkom. Nafta zmieszana z olejami lżejszymi, jak się to często w handlu praktykuje, zapala się już przy niższej temperaturze. Tak np. nafta (petroleum) o 45° C. zapalności, podług Chandler'a, zapala się przy dodaniu:

1%	olejów lekkich	przy 39° C.
2%	„	„ 33 „
5%	„	„ 28 „
10%	„	„ 15 „
20%	„	„ 7 „

Olej taki zupełnie niezdatny jest do palenia w lampach.

Podług Van der Weyde, petroleum próbuje się co do obecności łatwo ulatniających się węglowodorów w następujący sposób:

Rurkę szklaną, zamkniętą w jednym końcu, opatrzoną podziałką, napełnia się naftą, którą chcemy próbować; koniec otwarty zatyka się palcem, rurkę odwraca, i zanurza otworem w naczynie napełnione wodą, ogrzaną na 43—44° C. przy temperaturze tej gazy lotne i pary wydzielają się, wznoszą się ku górze, i wypychają odpowiednią ilość oleju, co łatwo uwidoczni się na podziałce.

ROZMAITOŚCI.

— *Torf.* O próbach opalania torfem na kolei kijowsko-kurskiej „Ziemled. Gazeta“ podaje następującą wiadomość. Próby poprzedziło zbadanie 15 pokładów torfowych wzdłuż linii kolei, na przestrzeni 6,985 dziesiątyn zawierającej 400,000 sążni rs. sześciennych torfu suchego w dobrym gatunku. W kilku pokładach znaleziono torf wyrównujący niemal pod względem dobroci opałowej drzewu brzołowemu, użytemu w jednakowej ilości, przewyższa zaś wiele innych gatunków drzewa. Przeciwnie, zamiast jednego sążnia drzewa dębowego używanego na kolei kijowsko-kurskiej, trzeba użyć 1½ sążnia torfu. Doświadczenia wykonane w Austrii, Bawarii i Wirtembergu przekonały, że ogrzewanie lokomotyw torfem nie wymaga żadnych przeróbek w piecach, ani też jakichkolwiek nowych przyrządów. Każda lokomotywa ogrzewana drzewem, może z wszelką łatwością posługiwać się torfem, przyczem należy tylko uważać, aby był we właściwy sposób w piecu układany. Próby robione na kolei kijowsko-kurskiej dowiodły, że opał torfowy na 10 wiorst jazdy kosztował taniej o 4 ruble, niż opał drzewny.

— Istniejąca w bliskości Tomaszowa od lat przeszło dwudziestu *fabryka odlewów żelaznych*, własność bankiera warszawskiego p. Leopolda Kronenberga, przestała w roku bieżącym funkcjonować, z powodu wyczerpania się pokładów rudy żelaznej. Grunta wraz z zabudowaniami nabył podobno Stanisław hr. Ostrowski.

Jeden z bogatszych Niemców Tomaszowskich, fabrykant sukna p. S., sprzedał w tych dniach swą fabrykę i wraca do swojej ojczyzny z 200,000 talarami.

— Wiadomo, jaka jest u nas trudność znalezienia rzemieś-

nika, któryby się podjął jakiej bądź reparacji. Trudność ta zdawia się jeszcze kiedy idzie o załatwienie np. obóvia, magazyny bowiem szewców Warszawskich tyle mają eksportowych obstalków, że za ledwie starczyć mogą tutejszym zamówieniom i ciągle troszczą się tylko o robotników, coby mogli starczyć tak nawałnej pracy. Ubożsi z nich mieszczą się w przyokopowych dzielnicach miasta, albo też pracują u siebie w domu dla właścicieli sklepów płacących nie rzadko po 1000 rsr. komornego, a więc nie chcą wprost dla braku czasu podejmować się reparacji.

Taki stan rzeczy zwrócił uwagę członków Towarzystwa Dobroczynności i podobno wystąpiono z projektem, ażeby sieroty zostające pod opieką Towarzystwa w zabudowaniach po-Dominikańskich i kształcące się w fachu szewckim, zabrały się do wykonywania robót tego rodzaju.

Przekonani jesteśmy, że odbyty na te roboty znalazłby się niemały, instytucja byłaby sownie wynagrodzoną, a chłopcy w niej pracujący i żyjący ze składek publicznych, stałoby się publiczności użytecznymi.

(Kur. Wars.)

— Do końca miesiąca Sierpnia mają być wykończone w fabryce „Lilpop, Rau i Loewenstein“ 135 pół wagonów i 135 platform, dla kolei orenburskiej.

— „Gołos“ pisze, że przy badaniu środków do uniknienia wszelkiego rodzaju epidemii dążących, jedna z wyższych instytucji rządowych uznała za konieczne ściągnięcie ze wszystkich guberni dokładnych wiadomości o wszystkich w ogóle zakładach i fabrykach zarażających powietrze i rzeki bieżące. Po otrzymaniu tych wiadomości, mają być wypracowane przepisy szczegółowe, dotyczące się zachowania warunków higienicznych przy każdym przemyśle fabrycznym. Przepisy te mają obowiązywać właścicieli fabryk i zakładów.

— Dowiadujemy się z telegramu prywatnego, że na konkursie żniwiarek w Rothfiess (Prussy) żniwiarka Grubińskiego „Warszawianka“ otrzymała pierwszą nagrodę i zainteresowała licznie zebranych rolników. Do konkursu stanęły także niemieckie i amerykańskie żniwiarki.

— Z wiarygodnego źródła dowiadujemy się, że żniwiarka pomysłu p. Florjana Grubińskiego, nazwana „Warszawianką“, o której nadzwyczajnem powodzeniu donieśliśmy i która na wystawie w Rothfiess w dniu 21 maja r. b., otrzymała dyplom honorowy, zaszczyconą została na drugiej wystawie rolniczej w Kistrzyniu (10 mil od Berlina) w dniu 29 maja r. b. najwyższą nagrodą za żniwiarki przeznaczoną, t. j. medalem srebrnym. Na tejże wystawie specjalnie rolniczej, było aż 375 rozmaitych fabryk żniwiarek i kosiarek przedstawionych, z których tylko dwóm, mianowicie Warszawiance i Johnstona, medale srebrne, innym zaś żadnych nagród nie przyznano. Warszawianka odbyła tamże dwugodzinny konkurs na zbożu wraz z Johnstonem i Ceres; zaś inne żniwiarki od konkursu wstrzymały się; odmierzone pole zęła wybornie. Tak więc w ciągu jednego tygodnia, p. Grubiński na dwóch rolniczych wystawach, najwyższe pozyskał nagrody za „Warszawiankę“.

(Kur. Codz.)

— Gazety donoszą o wynalazku nowego rodzaju asfaltu. Ma on być nierównie trwalszy od dzisiejszego, mniej daleko czującym na działanie powietrza i znacznie tańszym. Jak naraz aż za dużo zalet. Wynalazcą jest jakiś Finlandczyk. Czynione dotąd próby wypadły bardzo pomyślnie i w Petersburgu zamierzają obecnie wylać nową tą mieszaniną jedną z pryncypalnych ulic.

— *Użytki ze skóry.* Powszechnem jest mniemanie, że skóra wyłącznie służy do wyrobu obuwia, zaprzęgów, obić powozowych, pasów rzemieennych i t. p. Jest to błędem, skóra ma dziś daleko szersze zastosowanie. W Ameryce od kilku lat a w Wiedniu od czasu ostatniej wystawy, wyrabiają ze skóry zabawki, kwiaty i owoce sztuczne a szczególnie winogrona, naśladujące do złudzenia naturę. Słowem skóra wchodzi do artykułów stanowiących toaletę damską. W Rossji i Szwecji wyrabiają ze skóry odzież—o wytwornych walizach, kufrach nie potrzebujemy tu wspominać.

Przed stuleciem fabrykowano dywany i kobierce ze skóry nie ustępujące w doskonałości gobelinom—oraz pokrycia na meble, pokrycia trwalsze nierównie od jedwabnych. Najciekawszem może zastosowaniem skóry było użycie jej do wyrobu dział. Jak długi czas mogły te działa skórzane służyć—nie wiemy—to wszakże pewnem, że fabrykowano je dawniej. W królewskim arsenale Kopenhaskim, dotąd znajduje się jedno działo skórzane, jedyne z dwunastu jakie Karol XII wyprowadził ze Szwecji, w zamiarze bombardowania stolicy Danji.

— *Guma dragancka.* W Anglii, w pracowniach obuwia, używaną jest guma dragancka. Zastępuje ona klój wyrabiany z maki, a w szczególności służy do wygładzania obcasów i przyozdabiania podeszwy. Klój z niej otrzymany nie zsyca się, nie zbija w kupki, lecz wydaje połysk świetny za przeprowadzeniem po nim żelazka gorącego. Przy użyciu tego kleju podeszewy przyjmuje z łatwością farbę i ta trwale w niej utrzymuje się.

OGŁOSZENIA.

Dla ułatwienia wszystkim doraźnej nauki czytania (bez sylabizowania) wyszedł:

Abecadlnik ścienny.

ułożony przez Kazimierza Promyka. Abecadlnik ten powinien się znajdować na ścianie w każdym domu, *chacie i robotni* rzemieślniczej, nawet tam, gdzie nikt czytać nie umie, aby nieumiejący przez częste patrzenie mógł choć bezwiednie zapamiętać kształty liter i zgłosek.

Cena groszy 4 (kop. 2)

MAGAZYN DRZEWA

RĘKODZIELNIKÓW WARSZAWSKICH

przy ulicy Solec N. 65.

Posiada znaczne zapasy materiałów drzewnych: dla stolarzy, cieśli, stelmachów, kołodziej i t. p., które po cenach umiarkowanych sprzedaje.

Nadto Zarząd Magazynu zawarł umowę o sprzedaż rabatową: drzew i fornierów zagranicznych, — spirytusu do politur, — kleju w najlepszym gatunku, — wszelkich narzędzi stalowych i wyrobów żelaznych. Oprócz tego Magazyn posiada sandpapier różnej grubości i szelak.

WW. Właściciele lasów i tartaków, życzący sobie zawrzeć stosunki z Magazynem D. Z. R. W., raczą się zgłosić, osobiście lub listownie, do kancelarii Magazynu, pod powyższym adresem.

(6189—35—52)

Wyszła z druku broszura p. n.:

O kanalizacji i sposobach jej zastąpienia, przez Aleksandra Makowieckiego. Nabyć można w Redakcji Gazety Prze. Rzemieślniczej, po cenie kop. 20 za egzemplarz.

Machiny parowe

paryzkie z kotłami stojącymi nadzwyczaj praktycznej konstrukcji.

Tokarnie

najnowszych konstrukcji różnej wielkości tak do pasów zastosowane jak i pedałowe.

Wiertarnie

francuzkie różnej wielkości i konstrukcji.

Heblarnie

do żelaza i innych metali.

Tłocznie (Sztance)

do wybijania dziur w blasze z nożycami.

Nożyce

do krajania blachy i żelaza.

Machiny

z piłami okrągłymi i taśmowymi.

Krażki

szmerglowe i odpowiednie do tychże Machin.

Poleca po cenach nader umiarkowanych: Skład Maszyn i Wyrobów Technicznych

H. SOMYA.

w Warszawie ul. Marszałkowska Nr. 41 (nowy).

(4—6—2902)

Kursy Giełdy Warszawskiej.

Z DNIA 17 CZERWCA.

	żądano	placono
Akcje kol. żel. War. Wied.	—	92.
Akcje kol. żel. W. B. 100 rs.	75.	74.
" " " " " 500 "	—	78.50
5% Ak. " " W. Ter.	113 75	117.75
5% Akc. " Fabr. Łódzkiej.	102	101
Akc. W. T. ub. od og. z wpl. 125 rs. . .	—	—
Listy zastawne 100 rs. 1-a ser.	96.35	96.5
" " 100 " 2-a "	96 35	96.05
" " nowe z r. 1869	93 35	93.05
Listy Zast. m. Warsz. I Ser.	89.95	89.65
" " " II Ser.	89.80	89.50
4% Listy Likwidacyjne.	80.80	80.50
5% bil. ban. ces. z r. 1860	100.	99.
5% pożycz. rus. prem. z r. 1864.	211	210
" " " z r. 1866.	205.50	—
5% Listy zastawne rosyjskie	105.75	105

Wartość kuponu: Listów zastaw. starych 0,03, nowych 0,03, L. Z. m. Warszawy Ser. II k 1.16 Listy likwidac. 0.26.